

# Legalización de instalaciones de aire comprimido.

## Inspecciones periódicas obligatorias.

APLICACIÓN REAL DECRETO 2060/2008 Reglamento de Equipos a Presión.



**EUROSER**  
CÍA. EUROPEA DE MAQUINARIA Y SERVICIOS

Innovación para el presente  
Mayo 2021



1. ¿Cómo se clasifican los equipos de una instalación con el reglamento de equipos a presión?

Todos los equipos a presión de aire comprimido (gases no peligrosos) clasificados en las categorías I a IV se deben someter periódicamente a inspecciones y pruebas que garanticen el mantenimiento de las condiciones técnicas y de seguridad, necesarias para su funcionamiento.

La clasificación de las categorías se realiza multiplicando el Volumen (V) en litros del equipo, por la presión máxima (Ps) en bar, a la que puede trabajar el equipo. Obteniéndose las siguientes categorías:

- Equipos de  $P_s \times V$  menor de 50 no se registran ni se controlan
- Categoría I equipos de  $P_s \times V$  mayor de 50 y menor de 200
- Categoría II equipos de  $P_s \times V$  mayor de 200 y menor de 1000
- Categoría III equipos de  $P_s \times V$  mayor de 1000 y menor de 3000
- Categoría IV equipos de  $P_s \times V$  mayor de 3000





2. ¿Qué pruebas se realizan y cuando?

## 2.1 Qué pruebas realizar

Hay tres tipos de inspecciones a realizar a los equipos a presión que son:



**Nivel A: Inspección en Servicio.** Consistirá en:

- Inspección de la documentación de los equipos
- Inspección visual de todas las partes sometidas a presión
- Comprobación de accesorios seguridad (válvula de seguridad)

**Nivel B: Inspección fuera de servicio.** Consistirá en:

- Inspección de Nivel A
- Comprobación de espesores
- Prueba de los elementos de seguridad

**Nivel C: Inspección fuera de servicio.** Consistirá en:

- Inspección de Nivel B
- Prueba hidrostática.

## 2.2 Periodicidad de las pruebas



Nivel de Inspección	AGENTE Y PERIODICIDAD		
	Categoría del equipo y grupo del fluido		
	I-2 y II-2	I-1, II-1, III-2 y IV-2	III-1 y IV-1
Nivel A	Empresa instaladora 4 años	Empresa instaladora 3 años	Empresa instaladora 2 años
Nivel B	(1) OCA 8 años	(1) OCA 6 años	OCA 4 años
Nivel C	OCA No obligatorio	OCA 12 años	OCA 12 años

(1) Para aire comprimido con P.V < 5.000 pueden realizarse por empresas instaladoras de equipos a presión.

(OCA) Organismo de Control Autorizado





### 3.Obligaciones del usuario

**El usuario es responsable de presentar la documentación relativa a la instalación de aire comprimido en la Delegación del Ministerio de Industria que le corresponda, para la puesta en marcha de la misma y ordenar las revisiones periódicas.**



### **Obligaciones del usuario**

- Disponer de la documentación relativa a la instalación y equipos. Esta documentación estará a disposición de los organismos competentes.
- Realizar el mantenimiento de las instalaciones, equipos a presión y accesorios de seguridad.
- Ordenar la realización de las inspecciones periódicas.



## Obligaciones del usuario II

### a) Documentos.

El usuario debe de poseer la documentación original, copia relativa al CE facilitada por el fabricante del depósito, válvula de seguridad, compresor/es y secador para dar comienzo a los trabajos de legalización.

Si no hubiera documentación del depósito, no podría realizarse la legalización por lo que habría que sustituir el depósito.

Si los compresores están fabricados antes del año 1995 y no disponen de certificación CE, debemos realizar una auditoria de seguridad en máquinas según RD 1215.

### b) Placa del depósito.

El usuario debe de tener en el depósito físicamente y visible, la placa del fabricante del depósito colocada en el depósito tras la primera prueba.





Cualquier información adicional u otras cuestiones serán resueltas de forma personalizada con nuestros clientes.

Fin presentación

Fuente fotografía: Atlas Copco